

拠点のご案内 Business Locations

- 本 社 〒101-0041 東京都千代田区神田須田町2-5 京王神田須田町ビル
TEL.03-3254-2436 FAX.03-6672-8549
- 営業本部 (東京) 〒101-0041 東京都千代田区神田須田町2-5 京王神田須田町ビル
TEL.03-3254-2430 FAX.03-3254-2433
- (大阪) 〒541-0048 大阪府大阪市中央区瓦町3丁目6-5 銀泉備後町ビル
TEL.06-6203-0201 FAX.06-6203-1055
- (西日本営業所) 〒810-0001 福岡県福岡市中央区天神1丁目13-2 興銀ビル
TEL.092-781-1251 FAX.092-721-0050
- 北関東工場 (古河) 〒306-0206 茨城県古河市丘里3-2
TEL.0280-98-2472 FAX.0280-98-2477
- (野田) 〒278-0013 千葉県野田市上三ヶ尾252-4
TEL.04-7124-6143 FAX.04-7124-6153
- 尼崎工場 〒660-0092 兵庫県尼崎市鶴町1番地
TEL.06-6416-1031 FAX.06-6416-0141
- 湘南工場 〒251-0015 神奈川県藤沢市川名1丁目14-1
TEL.0466-25-7111 FAX.0466-25-7118

- Head Office Keio Kandasudacho Bldg., 5, Kandasuda-cho 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0041 JAPAN
TEL. +81-3-3254-2436 FAX. +81-3-6672-8549
- Sales Division (Tokyo) Keio Kandasudacho Bldg., 5, Kandasuda-cho 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0041 JAPAN
TEL. +81-3-3254-2430 FAX. +81-3-3254-2433
- (Osaka) Ginsen-bingo-machi Bldg., 6-5, Kawara-machi 3-chome, Chuo-ku, Osaka 541-0048 JAPAN
TEL. +81-6-6203-0201 FAX. +81-6-6203-1055
- (Nishinippon Sub-Branch Office) Kogin Bldg., 13-2 Tenjin 1-chome, Chuo-ku, Fukuoka, Fukuoka Prefecture 810-0001 JAPAN
TEL. +81-92-781-1251 FAX. +81-92-721-0050
- Kita-Kanto Works (Koga) 3-2, Okazato, Koga-shi, Ibaraki 306-0206 JAPAN
TEL. +81-280-98-2472 FAX. +81-280-98-2477
- (Noda) 252-4, Kamisangao, Noda-shi, Chiba 278-0013 JAPAN
TEL. +81-4-7124-6143 FAX. +81-4-7124-6153
- Amagasaki Works Tsurumachi 1-banchi, Amagasaki-shi, Hyogo 660-0092 JAPAN
TEL. +81-6-6416-1031 FAX. +81-6-6416-0141
- Shonan Works 14-1, Kawana 1-chome, Fujisawa-shi, Kanagawa 251-0015 JAPAN
TEL. +81-466-25-7111 FAX. +81-466-25-7118



日鉄ステンレス鋼管株式会社

NIPPON STEEL STAINLESS STEEL PIPE CO., LTD.

本 社 〒101-0041 東京都千代田区神田須田町2-5 京王神田須田町ビル
TEL.03-3254-2436 FAX.03-6672-8549
Head Office Keio Kandasudacho Bldg., 5, Kandasuda-cho 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0041 JAPAN
TEL. +81-3-3254-2436 FAX. +81-3-6672-8549

<http://www.nsssp.nipponsteel.com>

1912.3000K



NIPPON STEEL

SEAMLESS STAINLESS STEEL PIPE & TUBE

日鉄ステンレス鋼管株式会社

SEAMLESS STAINLESS STEEL PIPE & TUBE

日鉄ステンレス鋼管は、リーディングカンパニーとして
“Customer Oriented”を掲げ、
産業界や広く社会にも貢献します。

Nippon Steel Stainless Steel Pipe Co., Ltd., as one of the leading companies,
is upholding “Customer Oriented” and contributing to the industrial field as well as
broadly contributing to the society.



経営理念

当社は最高の品質の製品・サービスを提供する事により社会に貢献します。

また、事業を行う上で、法令および社会倫理を順守するとともに、
安全・株主・従業員・地域の全ての関係者に永続的に信頼され、尊敬される会社を目指します。

経営方針

1. 地域・社会から信頼され、評価され、尊敬される会社を目指します。
2. お客様のニーズに応え、最も優れた製品・サービスを提供します。
3. 技術の創造と革新にチャレンジし、絶えざる成長に努めます。
4. 国内外の法令・ルール・社会常識を順守し、公明正大で透明性の高い経営に努めます。
5. 地球環境保全について自主的、積極的に行動し、環境問題の解決および改善に真剣に取り組んでいきます。
6. 安全の確保を最優先し、従業員の人格、個性を尊重し、自主性と創造性が発揮できる活力ある企業風土を目指します。

湘南工場は、1961年の設立以来高度な抽伸技術力と徹底した品質管理体制により最高級のステンレスおよび高合金精密鋼管を製造しています。
JIS表示認定取得およびISO認定取得により、安心した生産管理体制を確立しております。今後とも国内、海外で幅広く使用される高級精密鋼管
メーカーとして、更なる技術開発、品質向上に努め、お客様の信頼にこたえて参ります。

Corporate Philosophy

Nippon Steel Stainless Steel Pipe Co. (Company) contributes to society by supplying products and services of the highest quality.
It, furthermore, abides by both laws and social ethics, and pays great attention to safety and environmental concerns in order to win
the continuing trust and respect of all interested parties, including customers, local stakeholders, employees, and the community.

Management Policy

1. Company aspires to build a responsible and respectful position and to achieve high recognition not only in the
local community but also in the whole society.
2. Company is always ready to respond to customer needs and to render superlative products and services.
3. Company aspires to continue its growth by taking on challenges in the development of technology and innovation.
4. Company declares that it will abide by the laws, regulations and social ethics at home and abroad in good faith and to
maintain managerial fairness and transparency.
5. Company always resolves and improves local environmental problems, and takes,
all possible affirmative and voluntary actions to contribute to global environmental issues.
6. Company at first places the safety of its employees, and local stakeholders at the utmost priority and respects the
dignity and individual character of its employees in order to build a vigorous corporate climate where personal initia-
tive and creativity can be exercised.

The Shonan works has been manufacturing the highest quality stainless steel and high-alloy precision steel pipes utilizing
the high drawing technologies and through the quality control structures since the establishment in 1961.
Through the acquisition of JIS marking certification and ISO certification, the security of production control system is
established. We will be striving for further technology development and quality improvement, as well as responding to
the trust of customers as a supplier of high quality precision steel tubes widely used both domestically and overseas.

製品ラインアップ

Product Lineup

STAINLESS STEEL PIPE

幅広い用途と材質

ステンレスおよび高合金鋼管の分野において長年に渡り、蓄積された高度な製造技術のもと、各種工業用配管、熱交換器、自動車、家電および半導体製造プラント用等、一般配管から超精密特殊配管まで幅広い範囲で製造しています。また、細径および表面平滑化抽伸技術を活用した極細・極薄肉ステンレス鋼管の製造にも積極的に取り組み、その特殊技術から生まれる高級精密管はお客様から高い評価を頂いております。

WIDE APPLICATION AND MATERIALS

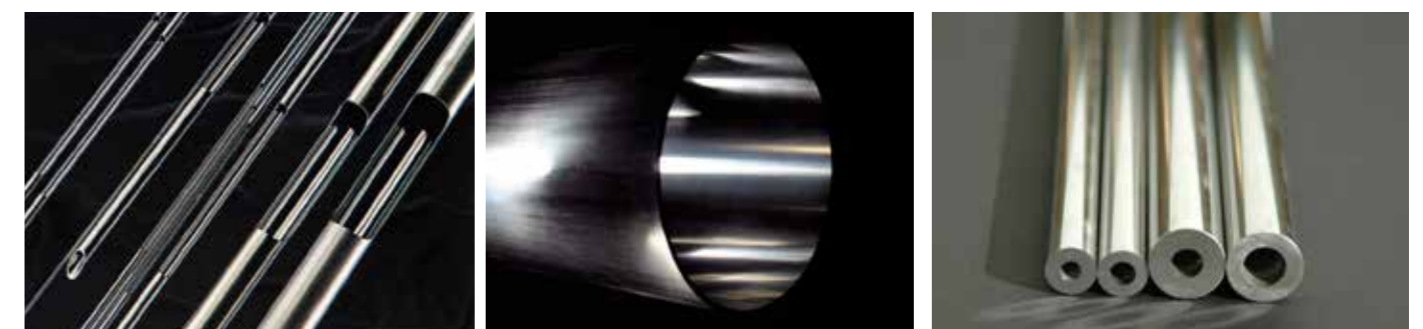
Through our long experience in the field of stainless and high alloy steel tubes, we have accumulated advanced manufacturing technology to manufacture for a wide range of applications from general use to the super precision special steel tubes used in industrial pipings, heat exchangers, automobiles, household electrical appliances, semiconductor manufacturing plants, etc. We have also tackled the manufacturing of ultra-thin stainless steel tubes utilizing our thin diameter and smooth surface drawing technology. Our high quality precision tubes have received highly favorable acceptance from our customers.



鋼種 Type	主用途 Main Use	材質 Material
配管用 (JIS G 3459相当品) Pipes	石油・化学・電力・製紙・食品 Petroleum, Chemicals, Electric Power, Food, Paper manufacturing	304・316系・321・310S・347・NCF600, 800 304(L), 316(L), 321, 310S, 347, NCF600, 800
熱交換器用 (JIS G 3463相当品) Heat Exchanger Tubes	ボイラ・熱交換器用 Boilers, Heat Exchangers	304・316系・321・310S・347・NCF600, 800 304(L), 316(L), 321, 310S, 347, NCF600, 800
耐熱部材 Heat Resistant Parts	家電・自動車各種装置用・温度センサー・熱電材・ヒーター Household Electrical Appliances, Various Automobile Units, Thermosensors, Thermocouples, Heaters	304・321系・310S・NCF600, 800 304(L), 321(L), 310S, NCF600, 800
精密機器部材 Precision Equipment Parts	電磁弁・シリンダー Electro-magnetic Valves, Cylinders	304系・316系 304(L), 316(L)
長尺コイル管 Long-size Coil Tube	熱交換器用・長尺配管・計装配管・食品 Heat Exchangers Long-size Pipings, Instrument Pipings, Food Industry	304系・316系 304(L), 316(L)
スーパークリーンパイプ BA・BAS・EP管 Super Clean Pipes BA・BAS・EP	半導体製造用高純度ガス・薬液・純水用配管・バイオ・医療用配管 High Purity Gas and Water Pipings for Semiconductor Manufacturing Plant, Bio and Medical Equipment Pipings	304・316系・316L・真空二重溶解316L 304(L), 316(L), VIM VAR 316L
高圧水素ガス用配管 High Pressure Hydrogen Gas Pipes	水素ステーション用配管・FCV配管 Hydrogen Station Pipes + FCV Pipes	HRX19®・SUS316Ni 当量材 HYDREXEL™ / SUS316Ni Equivalent Material

配管用 (JIS G 3459) Pipes (JIS G 3459) 石油、化学、電力、製紙、食品等の配管 For oil refining, chemical, electric power, paper, food industries	熱交換器用 (JIS G 3463) Heat Exchanger Tubes (JIS G 3463) ボイラ、熱交換器用 For boilers and heat exchangers	コイル管 Coil Tubes コイル巻き熱交換器、長尺配管用 For heat exchangers and long piping	精密機器部材用 Precision Equipment parts 電磁弁、シリンダー、複写機等OA機器部材 For electromagnetic valves, cylinders, copiers, and other office equipment

スーパークリーンパイプ:BA管(光輝炉熱処理仕上)、EP管(電解研磨仕上)、MP管(研磨仕上) Super-Clean Pipes: Bright Annealed (BA), Electro-Polished (EP) and Mechanical Polished (MP) Pipes 半導体・液晶製造用高純度ガス配管 High-purity gas pipes for semiconductor and LCD plants	高圧水素ガス用配管 High Pressure Hydrogen Gas Pipes 水素ステーション用配管・FCV配管 Hydrogen Station Pipes + FCV Pipes



BAS管、EPS管 BAS pipes & EPS pipes

MPS管 MPS pipes

BA : 光輝炉熱処理仕上げ
BAS : 光輝炉熱処理+精密洗浄
EPS : 電解研磨仕上げ+精密洗浄
MPS : 機械研磨仕上げ+精密洗浄

BA : Bright annealing
BAS : Bright annealing + Super micro cleaning
EPS : Electro polishing + Super micro cleaning
MPS : Mechanical polishing + Super micro cleaning

製品工程

Manufacturing Process

STAINLESS STEEL PIPE



光輝炉 Bright Annealing Furnace



ローラーハース炉 Roller Hearth Furnace



冷間抽伸機 Cold Drawing Bench



矯正機 Straightener



渦電流探傷検査器 Eddy Current Tester



自動梱包機 Automatic Packing Machine

■主要設備

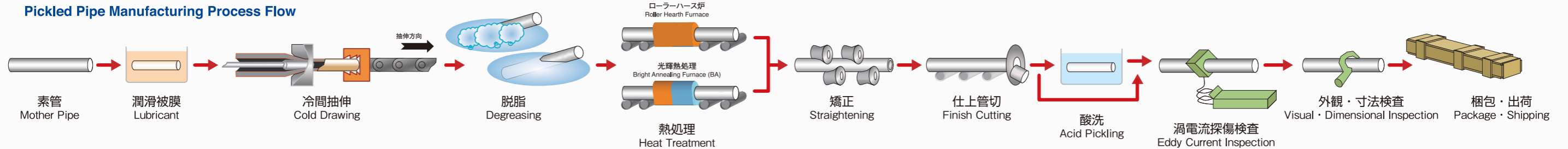
- 冷間抽伸機
- 熱処理炉(光輝炉/大気炉)
- 矯正機
- 酸洗槽
- 試験・検査機

■Main Equipment

- Cold Drawing Benches
- Heat Treatment Furnaces
- Straightener
- Pickling Tank
- Test & Inspectors

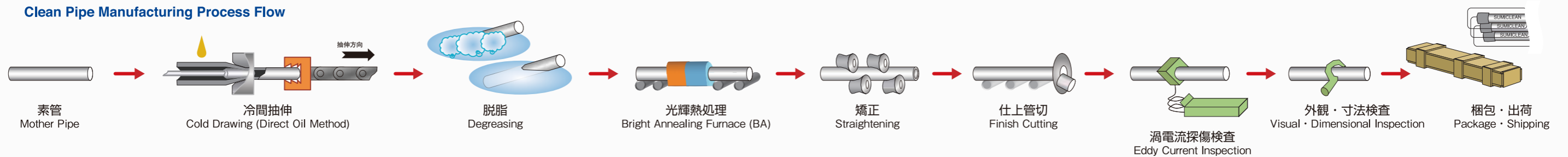
酸洗管製造工程

Pickled Pipe Manufacturing Process Flow



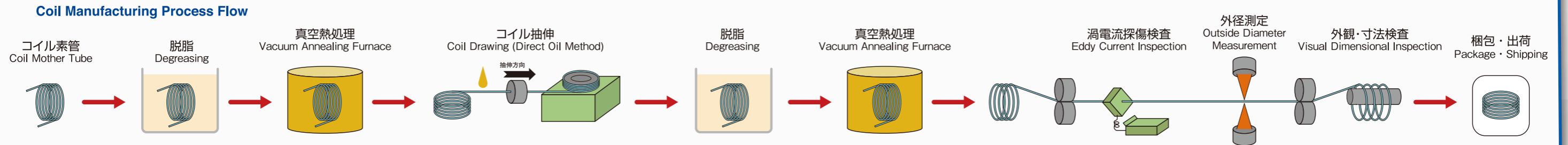
クリーンパイプ製造工程

Clean Pipe Manufacturing Process Flow



コイル製造工程

Coil Manufacturing Process Flow



主な製品の特徴

Characteristics of Main Products

STAINLESS STEEL PIPE

JIS Corresponding JIS	ASTM 相当規格	化学成分 (mass%)									種別 Grade	特性 Characteristics	機械的性質 Mechanical Properties		
		C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Mo	その他 Others			0.2%耐力 (N/mm ²) Yield Strength	引張強さ (N/mm ²) Tensile Strength	伸び (%) Elongation
SUS 304	TP 304	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.030	≤0.045	8.00 ~ 11.00	18.00 ~ 20.00	—	—	18Cr-8Ni	<ul style="list-style-type: none"> ● 18Cr-8Niの基準鋼種 ● 耐食、耐熱性材料としても最も一般的 ● 溶接性、加工性良好 ● 18Cr-8Ni standard type of steel ● General use corrosion and heat resistant materials ● Remarkable weldability and workability 	≥205	≥520	≥35
SUS 304L	TP 304L	≤0.030	≤1.00	≤2.00	≤0.030	≤0.045	9.00 ~ 13.00	18.00 ~ 20.00	—	—	18Cr-8Ni-Low C	<ul style="list-style-type: none"> ● 耐粒界腐食性に優れる ● Low carbon steel type; Remarkable anti-intergranular-corrosion performance 	≥175	≥480	≥35
SUS 316	TP 316	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.030	≤0.045	10.00 ~ 14.00	16.00 ~ 18.00	2.00 ~ 3.00	—	18Cr-12Ni-2Mo	<ul style="list-style-type: none"> ● Mo添加により、耐孔食性に優れる ● 高温クリープ抵抗大 ● 溶接性、加工性良好 ● Improved anti-pitting-corrosion performance by addition of Mo ● Excellent high-temperature creep resistance ● Remarkable weldability and workability 	≥205	≥520	≥35
SUS 316L	TP 316L	≤0.030	≤1.00	≤2.00	≤0.030	≤0.045	12.00 ~ 16.00	16.00 ~ 18.00	2.00 ~ 3.00	—	18Cr-12Ni-2Mo-Low C	<ul style="list-style-type: none"> ● 耐粒界腐食性に優れる ● Low carbon steel type; Remarkable anti-intergranular-corrosion performance 	≥175	≥480	≥35
SUS 321	TP 321	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.030	≤0.045	9.00 ~ 13.00	17.00 ~ 19.00	—	Ti:≥5×C%,min	18Cr-9Ni-Ti	<ul style="list-style-type: none"> ● Ti添加により、高温域でのCr炭化物析出を防止し、耐粒界腐食性に優れる ● Prevention of carbonized Cr precipitation in high-temperature range by addition of Ti; remarkable anti-intergranular-corrosion performance 	≥205	≥520	≥35
SUS 347	TP 347	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.030	≤0.045	9.00 ~ 13.00	17.00 ~ 19.00	—	Nb:≥10×C%,min	18Cr-9Ni-Nb	<ul style="list-style-type: none"> ● Nb添加により、高温域でのCr炭化物析出を防止し、耐粒界腐食性に優れる ● Prevention of carbonized Cr precipitation in high-temperature range by addition of Nb; remarkable anti-intergranular-corrosion performance 	≥205	≥520	≥35
SUS 310S	TP 310S	≤0.08	≤1.50	≤2.00	≤0.030	≤0.045	19.00 ~ 22.00	24.00 ~ 26.00	—	—	25Cr-20Ni	<ul style="list-style-type: none"> ● 耐酸化性に優れる ● Remarkable in oxidation resistance 	≥205	≥520	≥35

主な製品の特徴

Characteristics of Main Products

STAINLESS STEEL PIPE

JIS Corresponding JIS	ASTM 相当規格	化学成分 (mass%)									種別 Grade	特性 Characteristics	機械的性質 Mechanical Properties		
		C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Mo	その他 Others			0.2%耐力 (N/mm ²) Yield Strength	引張強さ (N/mm ²) Tensile Strength	伸び (%) Elongation
NCF600	UNS N06600	≤0.15	≤0.50	≤1.00	≤0.030	≤0.015	≥72.0	14.00 ~ 17.00	—	Fe:6.00~10.00 Cu:≤0.50	15Cr-8Fe-Ni基	<ul style="list-style-type: none"> ●耐食性、耐熱性に優れる ●耐応力腐食割れ性良好 ●Remarkable corrosion and heat resistance ●Remarkable anti-stress-corrosion-crack performance 	≥245	≥550	≥30
NCF800	UNS N08800	≤0.10	≤1.00	≤1.50	≤0.030	≤0.015	30.00 ~ 35.00	19.00 ~ 23.00	—	Ti:0.15~0.60 Cu:≤0.75 Al:0.15~0.60	20Cr-30Ni-Ti	<ul style="list-style-type: none"> ●耐食性、耐熱性に優れる ●高温強度が高く、加工性良好 ●Remarkable corrosion and heat resistance ●Remarkable high-temperature strength and workability 	≥205	≥520	≥30
SUS329J4L	UNS N31260	≤0.030	≤1.00	≤1.50	≤0.040	≤0.030	5.5 ~ 7.5	24.00 ~ 26.00	2.50 ~ 3.50	N:0.08~0.30	25Cr-7Ni-3Mo-0.2N	<ul style="list-style-type: none"> ●耐孔食、耐隙間腐食、耐応力腐食割れ性に優れる ●Remarkable anti-pitting-corrosion, anti-crevice-corrosion and anti-stress-corrosion-crack performances 	≥450	≥620	≥18

水素用材料 Materials for Hydrogen	化学成分 (mass%)									種別 Grade	特性 Characteristics	機械的性質 Mechanical Properties		
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	その他 Others			0.2%耐力 (N/mm ²) Yield Strength	引張強さ (N/mm ²) Tensile Strength	伸び (%) Elongation
SUS316/SUS316L (Ni当量材)	≤0.030	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	12.00 ~ 16.00	16.00 ~ 18.00	2.00 ~ 3.00	Ni当量*: ≥28.50%	18Cr-12Ni-2Mo / 18Cr-12Ni-2Mo-Low C	<ul style="list-style-type: none"> ●耐水素脆性 ●Mo添加により、耐孔食性に優れる ●高温クリープ抵抗大 ●溶接性、加工性良好 ●Anti-hydrogen-embrittlement ●Improved anti-pitting-corrosion performance by addition of Mo ●Remarkable high-temperature creep resistance ●Remarkable weldability and workability 	≥205	≥520	≥35
HRX19 [®] (国内商標 日本製鉄) /HYDREXEL [™] (Overseas trademark of NIPPON STEEL CORPORATION)	0.005 ~ 0.060	0.20 ~ 1.00	4.30 ~ 6.00	≤0.030	≤0.001	12.00 ~ 13.50	21.50 ~ 23.50	1.50 ~ 3.00	V:0.15~0.30 Nb:0.15~0.30 N:0.25~0.40 Ni当量*: ≥32.09%	22Cr-13Ni -5Mn-2Mo-Nb.V	<ul style="list-style-type: none"> ●高圧水素用ステンレス鋼 ●高強度薄肉化設計可能で、軽量化と材料コスト削減 ●耐水素脆性(高圧水素環境下で長期間使用可能) ●溶接性に優れる(溶接後も母材と同等の強度を保有) ●Stainless steel for high pressure hydrogen ●An opportunity to apply thin wall-thickness design by utilizing high-strength performance in order to save weight and reduce material cost ●Anti-hydrogen-embrittlement (it allows long-term use even under an extremely high-pressure hydrogen environment.) ●Remarkable weldability (Maintains strength equivalent to the substrate after welding) 	≥480	≥800	≥35

*Ni当量/Ni equivalent(%) = Ni+0.65Cr+0.98Mo+1.05Mn+0.35Si+12.6C

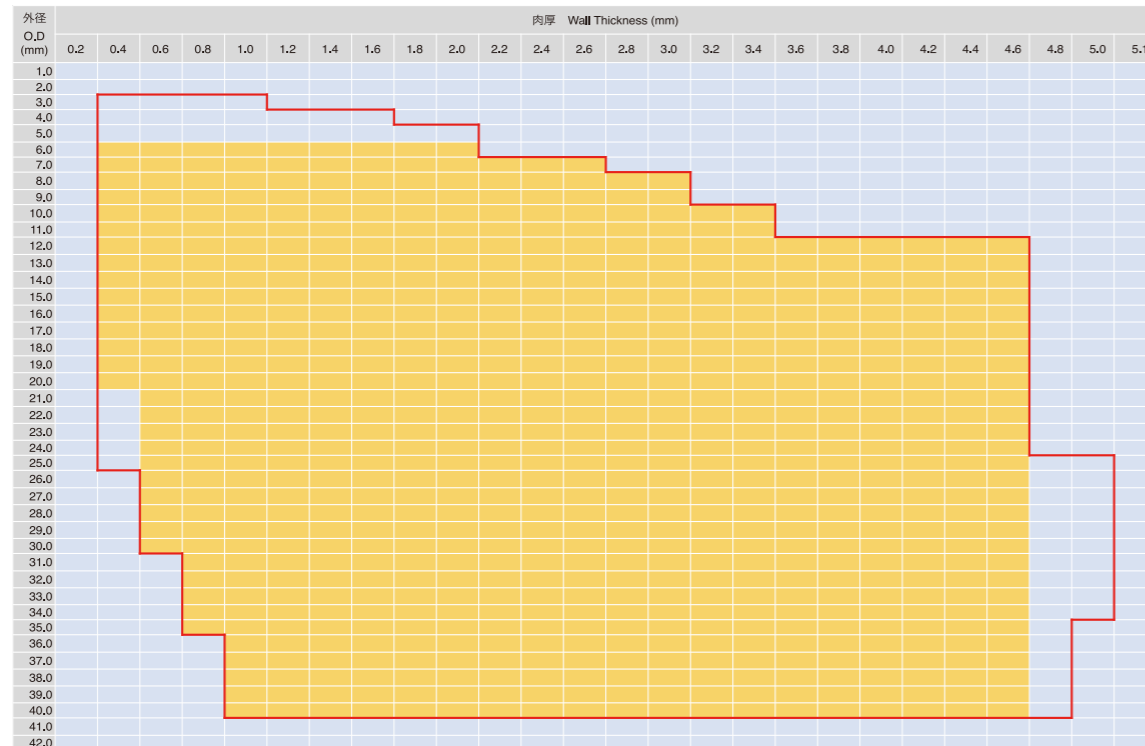
製造可能範囲

Characteristics of Main Products

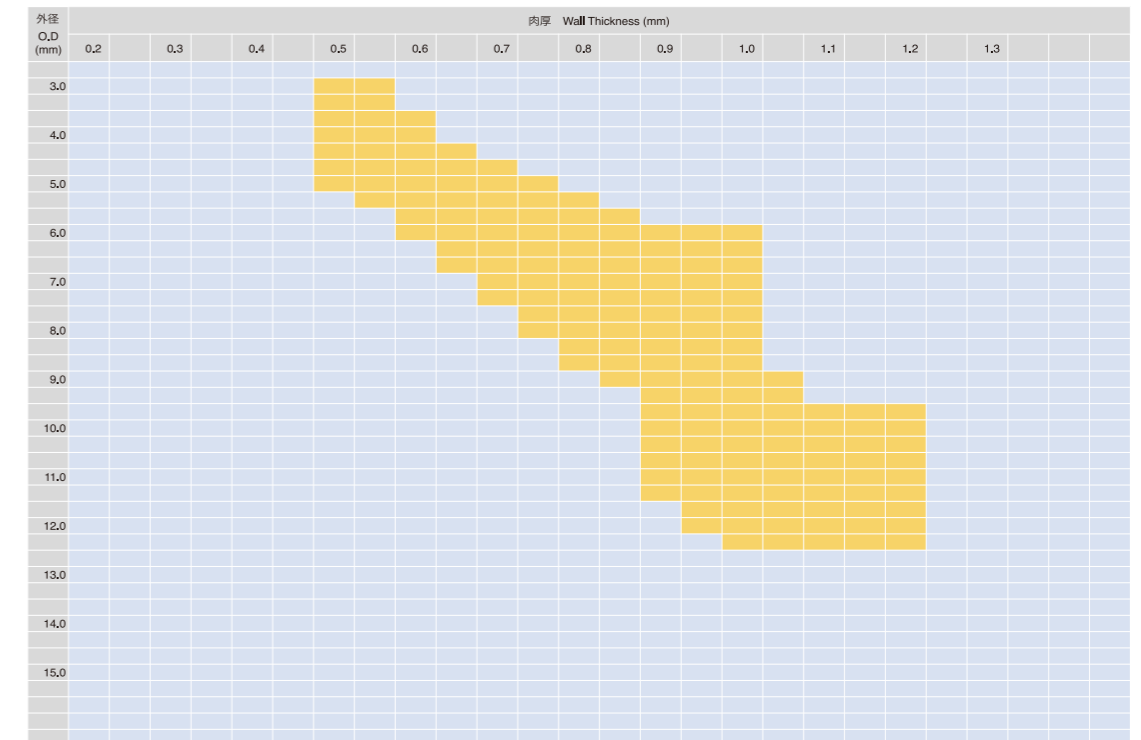
STAINLESS STEEL PIPE

S-C管 S-C PIPES

JIS G 3459(境界線上の寸法含まず、外径3.0mm、肉厚0.4mmまで) JIS G 3463(境界線上の寸法含まず、外径6.0mm、肉厚0.4mmまで)

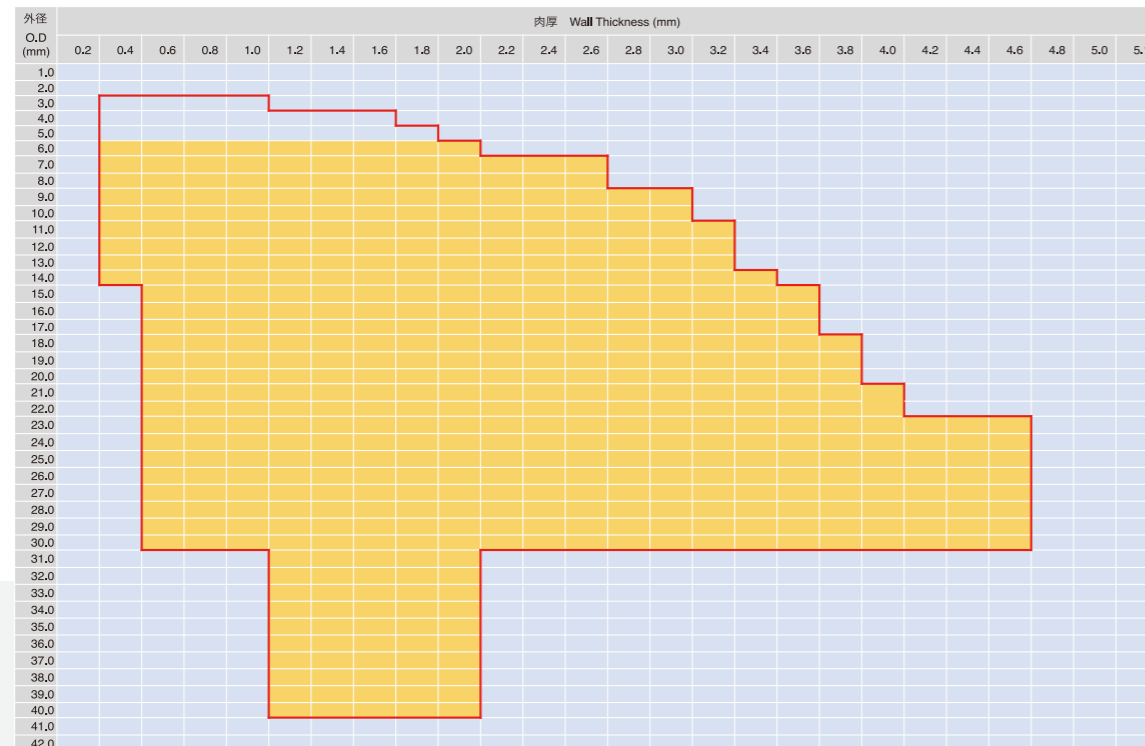


コイル管 COIL TUBES



A-C管 A-C PIPES

JIS G 3459(境界線上の寸法含まず、外径3.0mm、肉厚0.4mmまで) JIS G 3463(境界線上の寸法含まず、外径6.0mm、肉厚0.4mmまで)



1. 外径、肉厚

通常製造可能な寸法範囲は上記の通りですが、これ以外の寸法でもご相談に応じます。

1. Outside Diameter Wall Thickness

Shonan Works normally manufactures its products in dimensions shown on the above table; Dimensions of products other than the table, however, may also be negotiable upon customer's requests.

2. 製品の長さ

通常は右表の通りですが、外径と肉厚の関係および仕上げの仕様により制約されることがありますので、詳細についてはご相談ください。

2. Length of Product

The standard lengths of its products are shown on the following table. Pipe length, however, in some case may be subject to outside diameter, wall thickness and other dimensional specifications. Please inquire the detail beforehand.

3. 寸法の許容差

一般的にはJIS規格にて製作します。それ以外の規格および寸法許容差については、特にご要望があればご相談ください。

3. Dimensional Tolerance

While dimensional tolerances of products normally shall comply with the JIS standard, Non-JIS dimensions may also be negotiable upon customer's requests.

① 直管 Straight Pipes

外径(mm) Outside Diameter (mm)	最大長さL(mm) Max length L (mm)
3.0~5.9	4,000
6.0~9.9	6,000
10.0~	8,000

② コイル Coils

外径(mm) Outside Diameter (mm)	最大長さL(m) Max length L (m)
3.0~12.7	100

4. 仕上げ

製品の仕上げは下記の3種類があります。特に表面粗さまたは光沢面のご要望がある場合にはご相談ください。

4. Finish

We have three kinds of finishes as described below. Please contact us if you have any request and/or confirmation on the finish of the surface roughness and/on the polish.

- 大気熱処理、酸洗仕上げ
Annealing in air and pickling finish
- 冷間加工仕上げ
Cold works finish
- 光輝熱処理仕上げ
Bright annealing finish

スーパークリーンパイプ

Ultra High Purity Super Clean Pipe

STAINLESS STEEL PIPE

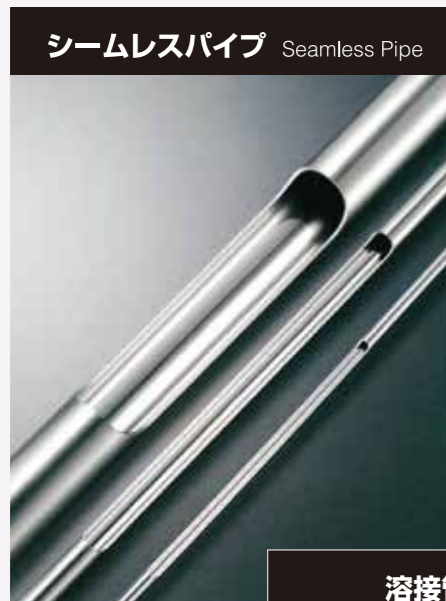
Ultra High Purity
SUPER
CLEAN
PIPE

小径から大径まで、あらゆる要請に応えます。

From small large diameter to meet customers' various needs.

日鉄ステンレス鋼管の“スーパークリーンパイプ”は、日本製鉄で半導体製造用部材として溶解された高純度鋼を使用し、優れた内面平滑度を誇る製品です。また、“スーパークリーンパイプ”は、最新鋭の設備のもとで製造されており、品質は、“ISO 9001”で管理された高精度の製品です。

Nippon Steel Stainless Steel Pipe, a specialist in the manufacture of “Ultra High Purity Super Clean Pipe” takes pride in the reputation built by supplying superior tubing both to domestic and foreign companies for use as semiconductor manufacturing equipment with its name dedicated to the super smooth surface and cleanliness originated from Nippon Steel high purity steel. State-of-the-art manufacturing capabilities combined with the high standard of quality control enable Nippon Steel Stainless Steel Pipe to supply ISO 9001-certified highly sophisticated products.



シームレスパイプ Seamless Pipe

スミクリーン M Sumiclean M (Double Melt)

不純物元素および非金属介在物を極限まで低減したダブルメルト材 (VIM/VAR) を使用し、耐食性に優れた製品です。

By adopting double-melt method (VIM/VAM) which, to the utmost limit, can reduce content of impurity elements and non-metal inclusion, a remarkable anti-corrosion performance can be achieved.

スミクリーン C Sumiclean C (Single Melt)

豊富な鋼種およびサイズバリエーションを持ち、あらゆる部材とマッチングするシングル・メルトの製品です。

Line of products adopting a single-melt process consists of various steel grades and dimension series, which offers customers flexibility to match with any other materials.



溶接管 Welded Pipe

スミウエルクリーンパイプ Sumiwel Clean Pipe

大径の溶接管で、内外面研磨により寸法精度、内面粗度が優れた製品です。

Large diameter welded pipe; Remarkable dimensional preciseness and inner surface roughness achieved through the grinding on both outer / inner surfaces.

Sumicleanシリーズの優れた特徴 Excellent properties of Sumiclean materials

安定した成分

Homogeneous welding conditions

Sumiclean M, Sumiclean C は厳しく成分管理され溶製しているため、チャージNo.・ヒートNo.が変わっても溶接条件は、ほぼ同じで安定した溶接が可能。

Every chemical composition of Sumiclean materials is strictly controlled within a narrow range, and welding can be carried out comfortably under the same welding conditions even in different heat environments.



優れた清浄性

Welding cleanliness

Sumiclean M, Sumiclean C は配管溶接時に発生するパーティクルが極めて少ない。

Sumiclean materials generates few particles.

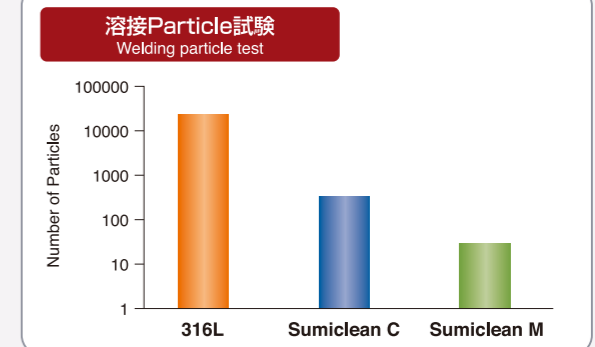
The number of welding particles as follows.

Sumiclean M

一般材の0.1%程度
0.1% of normal 316L

Sumiclean C

一般材の2.5%程度
2.5% of normal 316L



滑らかな溶接ビード

Smooth surface of weld bead

Sumiclean M, Sumiclean C はビード形状に大きく影響する成分を極低で管理しているため管内面の溶接部が非常に滑らか。

Reduction of unfavorable chemical elements for welding. Remarkable smoothness of bead surface.

Sumiclean M 溶接部
Sumiclean M weld bead

S値:低
S:Low



一般材 溶接部
Normal 316L weld bead

S値:0.003%以上
S: More than 0.003%



スーパークリーンパイプ

Ultra High Purity Super Clean Pipe

STAINLESS STEEL PIPE

Sumicleanの特色

Characteristics of Sumiclean C & M

Sumicleanシリーズとして優れた特徴を決定付ける、究極まで低減させた溶鋼の微量化学成分
Reduction of certain chemical components in molten steel to the utmost limit only determines the highly excellent feature of Sumiclean Series.

品 種 Breed		316L (JIS G3459)	Sumiclean C	Sumiclean M
化学成分 Chemical Composition	Main elements	18Cr-14Ni-2Mo	18Cr-14Ni-2Mo	18Cr-14Ni-2Mo
	C	Max.0.030%	低 Low	極低 Extremely low
	S	Max.0.030%	低 Low	低 Low
	Mn	Max.2.00%	低 Low	極低 Extremely low
	Al	—	低 Low	低 Low
溶接での汚染 Weld contaminant	Gas elements	—	—	極低 Extremely low
	Mn fume	Basis	低 Low	極低 Extremely low
溶解方法 Melting process	Slag	Basis	低 Low	低 Low
		EF+AOD (Single melt)	EF+AOD (Single melt)	VIM/VAR (Double melt)

溶解方法概要

Melting process & Steel grade

Sumicleanシリーズの特徴に併せ、最適化された溶解方法
The melting procedures optimized for the features of Sumiclean Series

品 種 Breed		Sumiclean C (Single melt)	Sumiclean M (Vacuum double melt)
1次溶解 Primary melting	工程 Process	溶解 Melting + 精錬(脱炭) Refining (Decarburization)	溶解 Melting
	設備 Facility	EF(電気炉) Electric Furnace + AOD Ar-Oxygen Decarburization	VIM(真空誘導溶解炉) Vacuum Induction Furnace
	溶解原料 Melting resources	ステンレススクラップ Stainless scrap	純金属 Pure metal
2次溶解 Secondary melting	雰囲気 Atmosphere	大気 air + アルゴン-酸素 Ar-Oxygen	真空 Vacuum
	工程 Process		再溶解 Remelting
	設備 Facility		VAR(真空アーク再溶解) Vacuum Arc Remelting
雰囲気 Atmosphere			真空 Vacuum
鋼中のC&Sガス成分 C&S Gases in steel		良好 ○ Fine	極めて良好 ◎ Excellent
清浄度 Non metallic inclusion of metal			
用途 Use		量産用 Mass production	超清浄鋼用 Ultra pure melting
価格 Price		安価 Cheaper	高価 Expensive
工程イラスト Process illustration		<p>溶解(EF) → 1次溶解(AOD) (Ar+O₂)</p>	<p>1次溶解(VIM) → 2次溶解(VAR)</p>

表面仕上げ

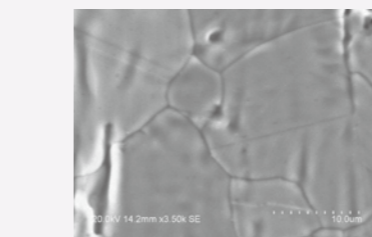
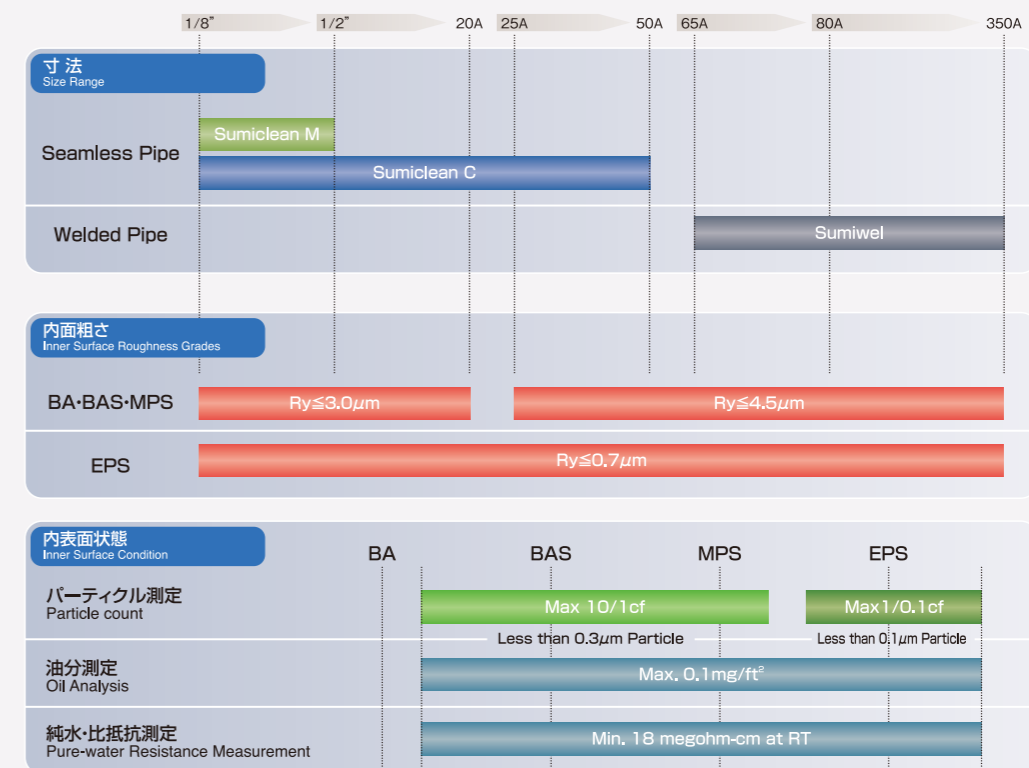
Surface Treatment Grades

製品用途に合わせ、3種の表面仕上げをラインナップ
A lineup of three different surface finishes for the product applications

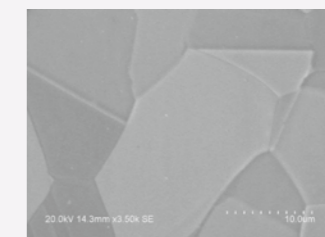
	SUMICLEAN C	SUMICLEAN M	SUMIWEL
光輝熱処理仕上げ(BA管) Bright annealing finish BA管 BA pipe → BA管製品 BA pipes	SUS304 SUS316 SUS316L	—	—
表面処理 精密洗浄(BAS管) Surface treatment (Super Micro Cleaning) BA管 BA pipe → 精密洗浄 Super Micro Cleaning (SMC) → BAS精密洗浄品 BAS pipes	SUS316L	—	SUS316L
表面処理 電解研磨(EPS管) Surface treatment (Electro-Polish) BA管 BA pipe → 電解研磨 Electro-Polish (EP) → 精密洗浄 Super Micro Cleaning (SMC) → EP管精密洗浄品 EP pipes	SUS316L	SUS316L	SUS316L

製造範囲および内面品質

Manufacturing Range & Inner Surface Condition



冷間抽伸加工により平滑化されたBA管内表面
Inner surface of BA pipe smoothed by the cold drawing process



BA管を素材としたEP加工により、より平滑化されたEP管内表面
Inner surface of EP pipe smoothed by the EP process using BA pipe as the material

スミウェルクリーンパイプ[®](溶接管)

Sumiwel Materials Super Clean Pipe (Welded pipe)

STAINLESS STEEL PIPE

Sumiwelシリーズの優れた特徴 Excellent properties of Sumiwel materials

価格及び納期

Short turnaround time and competitive price

スミウェルクリーンパイプは、溶接管であることから、短い納期と価格を抑えることが可能です。

Sumiwel clean pipe, due to its process using welded mother pipe, offers satisfactory turnaround delivery time and attractive price.

組織の均一化

Metallurgical homogeneity

スミウェルクリーンパイプの溶接部は、冷間加工(ビードローラー)と熱処理により再結晶化され、安定した溶接部の品質を有しています。

Weld bead of Sumiwel clean pipe is recrystallized by cold working (bead rolling) and heat treatment to secure stable weld bead quality.

優れた表面特性

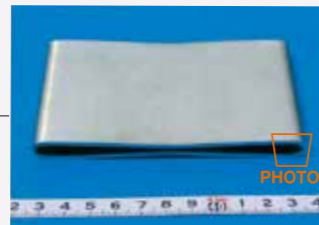
Available surface grade

MPSグレードは研磨による表面仕上げを行い、スミクリーンと同等の品質を確保しております。

The surface of MPS grades, being finished by mechanical polishing, secures the same good quality as that of Sumiclean tubes.

扁平試験

Flattening test results of weld bead



RESULT : No clacking (GOOD)

溶接部裏曲げ試験

Reverse bend test results of weld bead



RESULT : No clacking (GOOD)

押し広げ試験

Flaring test results



RESULT : No clacking (GOOD)

寸法表

Diameter table

製品用途に合わせ、幅広い寸法をラインアップ

A lineup of wide range of dimensions for the product applications.

Product	外径 Outer diameter			肉厚 Wall thickness		
	(in.)	JIS A SIZE	(mm)	(in.)	JIS A SIZE	(mm)
Sumiclean M Sumiclean C	1/8	—	3.18	0.028	—	0.72
	1/4	—	6.35	0.035 (0.039)	—	0.89 1.00
	3/8	—	9.53	0.035 (0.039)	—	0.89 1.00
	1/2	—	12.7	(0.039) 0.049	—	1.00 1.24
Sumiclean C	5/8	—	15.88	0.039 (0.049)	—	1.00 1.24
	3/4	—	19.05	0.049 0.065	—	1.24 1.65
	1	—	25.4	0.065	—	1.65
	—	15A	21.7	—	Sch 5S	1.65
	—	20A	27.2	—	Sch 5S	1.65
	—	25A	34.0	—	Sch 5S	1.65
	—	32A	42.7	—	Sch 5S	1.65
	—	40A	48.6	—	Sch 5S	1.65
	—	50A	60.5	—	Sch 5S	1.65
	Sumiwel	—	65A	76.3	—	Sch 5S
—		80A	89.1	—	Sch 5S	2.1
—		100A	114.3	—	Sch 5S	2.1
—		125A	139.8	—	Sch 5S	2.8
—		150A	165.2	—	Sch 5S	2.8
—		200A	216.3	—	Sch 5S	2.8
—		250A	267.4	—	Sch 5S	3.4
—		300A	318.5	—	Sch 5S	4.0

※その他の肉厚サイズについては御相談下さい

会社概要

Corporate Profile

STAINLESS STEEL PIPE

会社のご紹介 Corporate Profile

社名	日鉄ステンレス鋼管株式会社	Trade Name	Nippon Steel Stainless Steel Pipe Co., Ltd.
設立	1950年10月3日	Established	October 3, 1950
創業	2012年10月1日	Founded	October 1, 2012
資本金	9億1,675万円	Capital	917 million yen
主要事業	ステンレス鋼管の製造・販売	Main Business	Manufacture and Sales of Stainless Steel Pipe
本社	〒101-0041 東京都千代田区神田須田町2-5 TEL.03-3254-2436 FAX.03-6672-8549	Head Office	5, Kandasuda-cho 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0041 JAPAN TEL +81-3-3254-2436 FAX +81-3-6672-8549
従業員数	443名 (2019.3.31時点)	Employees	443 (As of March 31, 2019)
主要株主	日本製鉄株式会社	Main Stockholders	Nippon Steel Corporation
関連会社	スミスキャリア株式会社	Affiliated	Sumisu Carrier Co., Ltd.

品質管理体制 Quality Assurance

徹底した管理体制で、確かな生産管理・品質管理に取り組んでいます。

Total quality management applied to exhaustive production and quality control

当社の品質保証体制は、多様化する要求品質に応じた製造体制の確立と、確実・高精度な検査・試験設備が一体となった品質管理により築かれています。特に最終検査工程においては、熟練した検査員により下記の試験が行われ、製品の高位の品質維持に大きく貢献しています。

The Company's quality assurance has been secured by the establishment of production technology that meets every diversified quality requirement of the customer and by adopting a quality control system where all the reliable and accurate testing equipment shall be used in combination. In the final inspection phase, in particular, the below-mentioned edge-current testing and inspections are conducted by skilled workers, which greatly contribute to maintaining the high quality of products.

出荷前に適応される各種の検査・試験

- 外観寸法検査
- 渦電流探傷検査
- 機械試験
- 腐食試験 (指定のある場合)
- 硬さ試験 (指定のある場合)
- 粗さ試験 (指定のある場合)
- 液体浸透探傷検査 (指定のある場合)
- 金相試験 (指定のある場合)
- 元素分析 (指定のある場合)

Testing & Inspections applied before shipment

- Visual, dimensional inspection
- Eddy current testing
- Mechanical testing
- Corrosion test (when specified)
- Hardness testing (when specified)
- Surface roughness testing (when specified)
- Penetrant testing (when specified)
- Metallurgical testing (when specified)
- Elementary analysis (when specified)



製造所の紹介 Works



北関東工場 (古河) 敷地: 99,175㎡ Site area: 99,175㎡
Kita-Kanto Works (Koga) 建物: 29,515㎡ Building: 29,515㎡



北関東工場 (野田) 敷地: 9,920㎡ Site area: 9,920㎡
Kita-Kanto Works (Noda) 建物: 6,187㎡ Building: 6,187㎡

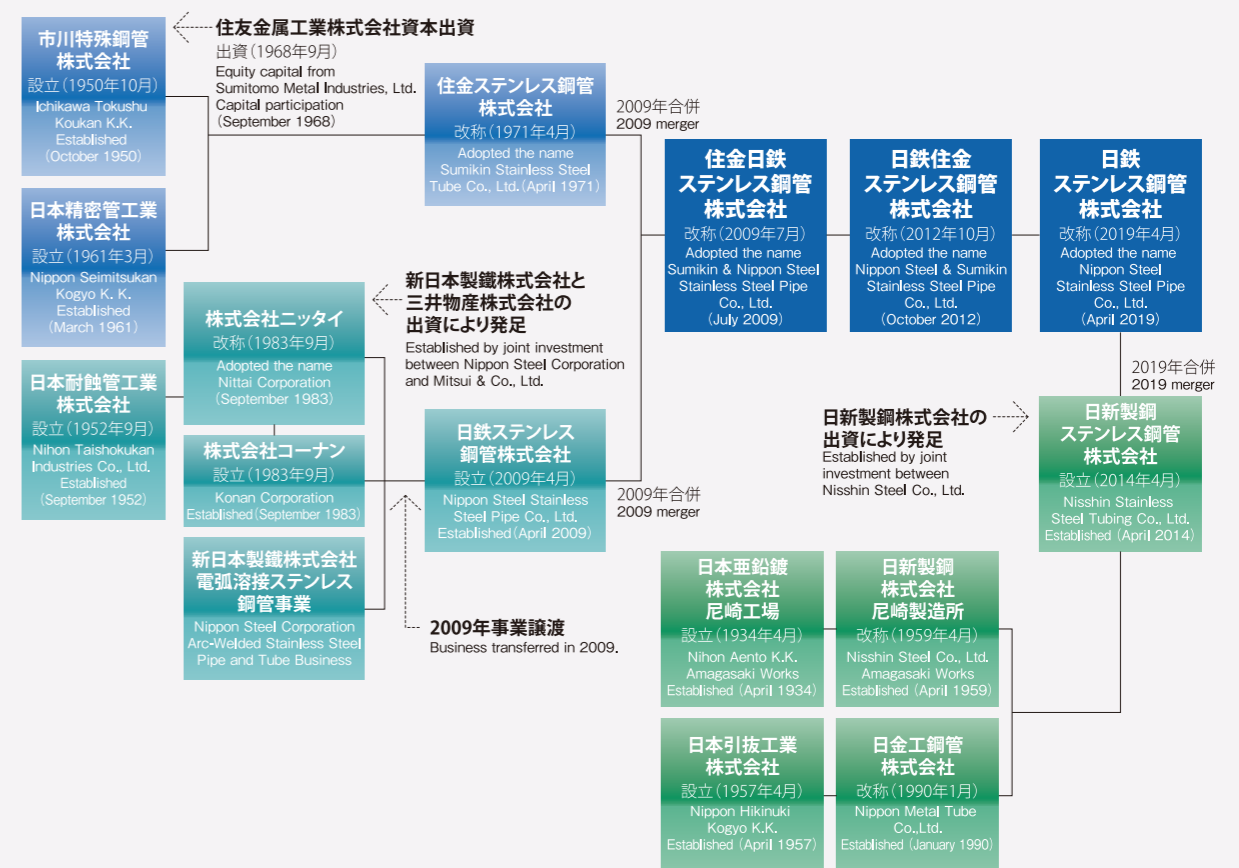


尼崎工場 敷地: 101,741㎡ Site area: 101,741㎡
Amagasaki Works 建物: 59,623㎡ Building: 59,623㎡



湘南工場 敷地: 11,400㎡ Site area: 11,400㎡
Shonan Works 建物: 10,420㎡ Building: 10,420㎡

当社成立に至る会社統合の歴史 History of Consolidation



会社概要

Corporate Profile

STAINLESS STEEL PIPE

Memo

沿革

Corporate History

1934年 4月	兵庫県尼崎市に日本亜鉛鍍鉄が尼崎工場（旧日新製鋼ステンレス鋼管の前身）を建設（NSST）	April 1934	Nihon Aento K.K.(predecessor of Nisshin Stainless Steel Tubing Co., Ltd., now defunct) established in Amagasaki City, Hyogo Prefecture. (NSST)
1950年 10月	千葉県市川市に市川特殊鋼管（旧住金ステンレス鋼管の前身）を設立（SSST）	October 1950	Ichikawa Tokushu Koukan K.K. (predecessor of Sumikin Stainless Steel Tube Co., Ltd., now defunct) established in Ichikawa City, Chiba Prefecture. (SSST)
1952年 9月	東京都 東小松川に日本耐蝕工業（旧株ニツタイの前身）を設立（NT）	September 1952	Nihon Taishokukan Kogyo K.K. (predecessor of Nittai Corporation, now defunct) established in Higashikomatsugawa, Tokyo. (NT)
1957年 4月	大阪府堺市に日本引抜工業（旧日金工鋼管の前身）を設立（NTK）	April 1957	Nippon Hikinuki Kogyo K.K. (predecessor of Nippon Metal Tube Co., Ltd. now defunct) established in Sakai City, Osaka Prefecture. (NTK)
1959年 4月	日新製鋼（株）尼崎製造所として新発足（NSST）	April 1959	Newly established as Nisshin Steels Amagasaki Works.(NSST)
1961年 3月	神奈川県藤沢市に稲門精管株式会社を設立	March 1961	Toumon Precision Tube Co.,Ltd. established.
1962年 12月	稲門精管株式会社より日本精密管工業株式会社に社名変更	December 1962	Company name changed to Nippon Precision Tube Industries Co.,Ltd.
1968年 9月	住友金属工業（株）が資本参加（SSST）	September 1968	Capital participation by Sumitomo Metal Industries.(SSST)
1969年 7月	茨城県猿島郡和町（現古河市）に工場移転（SSST）	July 1969	Moved to what is now Koga City (formerly Sowa-machi, Sashima-gun), Ibaraki Prefecture. (SSST)
1970年 2月	No.1高周波誘導溶接ステンレス鋼管製造設備稼働（NSST）	February 1970	No.1 High-frequency guided welding stainless steel pipe manufacturing facility started operation. (NSST)
1971年 4月	日本精密管工業（株）を合併し、住金ステンレス鋼管（株）に改称（SSST）	April 1971	Merged with Nippon Seimitsukan Kogyo K.K. and adopted the name Sumikin Stainless Steel Tube Co., Ltd. (SSST)
1983年 9月	新日本製鐵（株）及び三井物産（株）の出資により、株ニツタイとして発足（NT）	September 1983	Began operations as Nittai as a result of capital participation by Nippon Steel Corporation and Mitsui & Co. Ltd. (NT)
1990年 1月	日本引抜工業（株）から日金工鋼管（株）に社名変更（NTK）	January 1990	Company name changed from Nippon Hikinuki Kogyo K.K. to Nippon Metal Tube Co.,Ltd. (NTK)
1995年 3月	第41回大河内賞受賞（古河工場）（SSST）	March 1995	Received the 41st Okochi Award (Koga Works). (SSST)
1996年 4月	ISO9001 (JQA-1241) 認証取得（湘南工場）（SSST）	April 1996	Company name changed from Nippon Hikinuki Kogyo K.K. to Nippon Metal Tube Co.,Ltd. (NTK)
1998年 3月	ISO9001 (Q309) 認証取得（NSST）	March 1998	Obtained ISO 9001 (JQA-1241) certification (Shonan Works). (SSST)
1999年 3月	第45回大河内賞受賞（湘南工場）（SSST）	March 1999	Received the 45th Okochi Award (ShonanWorks). (SSST)
2000年 6月	ISO14001 (E-146) 認証取得（NSST）	June 2000	Obtained ISO 14001 (E-146) certification. (NSST)
2002年 12月	ISO9001 (JQA-QM9230) 認証取得（古河工場）（SSST）	December 2002	Obtained ISO 9001 (JQA-QM9230) certification (Koga Works). (SSST)
2005年 4月	ISO14001 (JQA-EM4723) 認証取得（SSST）	April 2005	Obtained ISO 14001 (JQA-EM4723) certification (Head Office, Koga Works, and Shonan Works). (SSST)
2006年 10月	本社工場を日本金属工業（株）衣浦製造所内へ集約（NTK）	October 2006	Summarized the Main Factory to Nippon Metal Industry's Kinuura Works. (NTK)
2009年 7月	住友金属グループと新日鐵グループの電弧溶接ステンレス鋼管事業の統合により住金日鉄ステンレス鋼管株式会社に改称	July 2009	Company name changed to the current name following merger between the arc-welded stainless steel pipe and tube businesses of the Sumitomo Metals Group and the Nippon Steel Group.
2011年 2月	ISO9001 (JQA-QMA14314) 認証取得（野田工場）	February 2011	Obtained ISO 9001 (JQA-QMA14314) certification (Noda Works).
2012年 10月	新日本製鐵株式会社と住友金属工業株式会社の経営統合に伴い、日鉄住金ステンレス鋼管（株）に改称	October 2012	With management integration of Nippon Steel Corporation and Sumitomo Metal Industries, Ltd., changed to the current company name.
2014年 4月	日新製鋼株式会社100%出資の日新製鋼ステンレス鋼管株式会社発足（NSST）	April 2014	Nisshin Stainless Steel Tubing Co., Ltd., established with 100% ownership of Nisshin Steel Co.,Ltd. (NSST)
2016年 8月	衣浦工場閉鎖、尼崎一工場体制となる（NSST）	August 2016	Moved into single Works (Amagasaki) operation (Closed Kinuura Works) (NSST)
2019年 4月	新日鐵住金グループの溶接ステンレス鋼管事業の統合・再編により日鉄ステンレス鋼管株式会社に改称	April 2019	Company name changed to Nippon Steel Stainless Steel Pipe Co., Ltd., following the merger and reorganization of the welded stainless steel pipe business in Nippon Steel & Sumitomo Metal Group.

SSST : 旧住金ステンレス鋼管株式会社の略
 NT : 旧株式会社ニツタイの略
 NSSP : 旧日鉄住金ステンレス鋼管株式会社の略

NSST : 旧日新製鋼ステンレス鋼管株式会社の略
 NTK : 旧日金工鋼管株式会社の略

SSST : Abbreviation for the former company Sumikin Stainless Steel Pipe Co., Ltd.
 NT : Abbreviation for the former company Nittai Corporation.
 NSSP : Abbreviation for the former company Nippon Steel & Sumikin Stainless Steel Pipe Co., Ltd.
 NSST : Abbreviation for the former company Nisshin Stainless Steel Tubing Co., Ltd.
 NTK : Abbreviation for the former company Nippon Metal Tube Co., Ltd.